OERLIKON

CITOTIG 240 & 310 AC/DC

Installations TIG AC/DC, pour applications de soudage exigeantes

www.oerlikon-welding.com

AIR LIQUIDE WELDING

CITOTIG AC/DC

Les sources de courant ***CITOTIG AC/DC*** sont conçues pour pouvoir répondre aux attentes des soudeurs les plus exigeants. Associant performances optimales et robustesse à toute épreuve, ces installations permettent d'effectuer les opérations de soudage aussi bien en atelier que sur chantier.

2009-562

2010-639

2011-006

CITOTIG AC/DC

- Cordons de soudage de haute qualité, aussi bien sur l'acier, l'inox que sur les alliages légers.

2001-316

2001-317

2004-298

- Pour des secteurs d'activité hautement exigeants.

Chaudronnerie

2010-835

Offshore

2008-760

Pétrochimie

Construction navale

Tuyauterie

2010-810

CITOTIG AC/DC

Améliorer votre qualité et votre productivité est notre objectif. Les CITOTIG AC/DC sont les équipements les plus avancés sur le marché pour les applications de soudage TIG AC/DC.

Des caractéristiques techniques qui font la différence.

- Les CITOTIG AC/DC sont conçus pour le soudage manuel TIG de tous les métaux (aluminium, acier au carbone et inox). Ils peuvent aussi être facilement utilisés pour le soudage MMA (électrode enrobée).
- Vous pouvez choisir une alimentation monophasée ou triphasée dans deux gammes d'intensité de soudage
  - Le CITOTIG 240 AC/DC est un poste délivrant 230 A à 40% avec une alimentation de courant monophasée. Il permet de souder l'aluminium jusqu'à 5 mm d'épaisseur,
  - Le CITOTIG 310 AC/DC est un poste délivrant 300 A à 40% avec une alimentation de courant triphasée.
- Les CITOTIG AC/DC présentent toutes les caractéristiques exigées par un soudeur TIG performant : soudage avec tout type de courant (AC, DC + et DC-), cycles ultra complet, amorçage HF et TIG Lift, programmation...

Des fonctionnalités supplémentaires pour encore améliorer vos résultats :

TACK FOR THIN

Le mode TACK FOR THIN a été spécifiquement développé pour le pointage avant soudage des tôles de fines épaisseurs

La différence au niveau des points de soudure est clairement visible. Le mode TACK FOR THIN a été utilisé pour pointer la pièce du dessous, le pointage TIG traditionnel a été utilisé sur la pièce du dessus.

COMPOTIG

Ce mode combine l'utilisation simultanée de courants AC et DC. La composition des deux courants peuvent être ajustée de manière à obtenir une pénétration complète et un décapage efficace. Courant AC pour un meilleur décapage et courant DC pour une meilleure pénétration.

Le mode COMPOTIG combine les effets bénéfiques du courant AC et DC. Ce qui simplifie l'assemblage des aluminiums et la diminution des défauts.

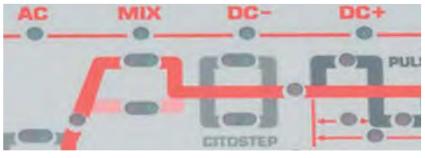
TIG Pulsé et TIG Pulsé "synergique"

Le mode TIG pulsé avec la possibilité de régler tous les paramètres du pulsé, permet un meilleur contrôle du bain de soudage. Afin de simplifier le réglage de l'appareil, le CITOTIG est doté d'un mode supplémentaire : le TIG pulsé "synergique", il n'est plus nécessaire d'ajuster le courant de soudage ou d'autres paramètres du pulsé, ils sont pré-programmés. La fréquence des impulsions donne une forte concentration à l'arc et augmente la vitesse de soudage.

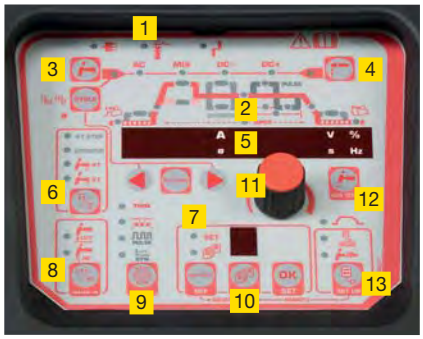
CITOSTEP

Avec la fonction CITOSTEP, deux niveaux de courants peuvent être choisis, le courant de soudage et le courant de base. Cela facilite le changement de l'un à l'autre par impulsion rapide sur la gâchette de la torche.

La fonction CITOSTEP peut être utilisée pour ajuster l'énergie de soudage, pour changer de positions de soudage ou pour gérer l'apport de métal sans avoir à arrêter le soudage.



Une face avant facile à utiliser



1. Indicateur de sécurité
2. Cycle de soudage
3. Sélection du courant en soudage TIG
4. Sélection du courant en soudage MMA
5. Afficheur digital des valeurs de réglages
6. Sélection du cycle de la torche
7. Sélection des paramètres
8. Sélection de l'amorçage HF/LIFT
9. Sélection Pulse / Spot
10. Programmation
11. Codeur de réglage principal
12. Test gaz
13. Sélection commande à distance

2003-201

Conforme à la norme EN 61000-3-2/12 applicable depuis décembre 2010, et qui limite les harmoniques du courant des équipements raccordés au réseau public basse tension

GARANTIE 3 ANS

2009-562
2010-636

	CITOTIG 240 AC/DC	CITOTIG 310 AC/DC
PRIMAIRE		
Alimentation	1 Ph - 50/60 Hz 230 V (+/-15%)	3 Ph - 50/60 Hz 400 V (+/-10%)
Consommation maximale (100%)	3,9 kVA	7,9 kVA
Fusible	16 A	
SECONDAIRE		
Tension à vide	58 V	63 V
Plage d'intensité en TIG	3 A - 230 A / 19.2 V	3 A - 300 A / 22 V
Plage d'intensité en MMA	10 A - 180 A / 27.2 V	10 A - 250 A / 30 V
Facteur de marche à 40 °C 40%	230 A	300 A
Facteur de marche à 40 °C 60%	200 A	230 A
Facteur de marche à 40 °C 100%	180 A	190 A
APPLICATION		
Procédé TIG	DC - AC - Mix AC/DC - Pulsé	
Procédé MMA	AC - DC- - DC+	
Procédés complémentaires	CITOSTEP - TACK FOR THIN - COMPOTIG	
Nombre de programmes	10	
GÉNÉRAL		
Norme EN 60974-1	✓	✓
Norme EN 60974-10	✓	✓
Norme EN 61000-3-2/12	✓	-
Indice de protection	IP 23C	
Dimensions (L x l x h)	475 x 200 x 405 mm	505 x 195 x 440 mm
Poids	17 kg	25 kg

Ces équipements ont été conçus pour une utilisation industrielle et professionnelle. Le CITOTIG 310 AC/DC n'est pas conforme à la norme EN 61000-3-2/12. Si il est raccordé au réseau public basse tension, il est de la responsabilité de l'installateur ou de l'utilisateur de l'appareil de s'assurer, par consultation de son opérateur électrique si nécessaire, que l'appareil peut être raccordé au réseau. (Voir également le manuel d'instructions).

	COOLERTIG 20	COOLERTIG III
PRIMAIRE		
Alimentation	230 V (+/- 15%)	24 V DC
Puissance de refroidissement	1,0 kW	
Pression maximale	4 bar	
GÉNÉRAL		
Dimensions (L x l x h)	475 x 200 x 405 mm	525 x 198 x 295 mm
Poids	9 kg	8 kg

Pour commander		
Générateur	**CITOTIG 240 AC/DC W000275842**	**CITOTIG 310 AC/DC W000278470**
Groupe de refroidissement	COOLERTIG 20 W000275844	COOLERTIG III W000278471
Chariot	TROLLEY T3 W000277087	
Commande à distance manuelle	RC1 - longueur 5 m W000263311 RC1 - longueur 10 m W000270324	
Pédale de commande à distance	FP1 - longueur 5 m W000263313	

Package		
	CITOTIG 240 AC/DC	**CITOTIG 310 AC/DC**
Air	W000276872 (1)	W000279739 (1)
Eau	W000276876 (2)	W000279740 (2)

(1) Générateur + torche TIG 4 m air + câble de masse + détendeur
(2) Générateur + refroidisseur + chariot + torche TIG 4 m eau + câble de masse + détendeur + bidon de FREEZCOOL

Accessoires et options

Commande à distance manuelle

2006-649

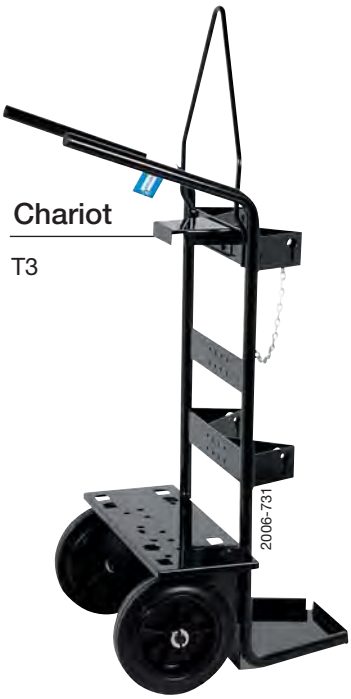
RC1
longueur 5 m ou 10 m

Pédale de commande à distance

2006-651

FP1
longueur 5 m

Chariot


2006-731

T3

Groupe de refroidissement

2010-631

Torches TIG

2003-202

La nouvelle gamme de torches TIG, CITORCH T NG, s'intègre parfaitement dans le haut niveau de qualité fourni par les installations de la gamme CITOTIG.

Voir la gamme complète de torches TIG OERLIKON dans la nouvelle brochure CITORCH T NG.

Les modèles de torche qui correspondent le mieux aux applications des CITOTIG AC/DC sont les CITORCH T NG 30 C5B pour les modèles refroidis par air et les CITORCH T NG 10 W C5B pour les modèles refroidis par l'eau.
Les torches sont déclinées en deux types : Type RL (à lame) ou EB (à bouton).
Les torches type EB sont dites modulaires car elles peuvent être modifiées avec différents boutons.

2010-643

RL : Manche Rond à Lame

2010-668

EB : Manche Ergonomique à Bouton

	CITORCH T NG 30 RL C5B		CITORCH T NG 10 W RL C5B		CITORCH T NG 30 EB C5B		CITORCH T NG 10 W EB C5B	
Refroidissement	Air		Eau		Air		Eau	
Facteur de marche	200 A @ 35%		250 A @ 100%		200 A @ 35%		250 A @ 100%	
Référence	**5 m**	**8 m**	**5 m**	**8 m**	**5 m**	**8 m**	**5 m**	**8 m**
	W000278988	**W000278989**	**W000278992**	**W000278993**	**W000278384**	**W000278385**	**W000278388**	**W000278389**
Réf. de la boîte de maintenance	**W000306443**		**W000306441**		**W000306443**		**W000306441**	

2011-007

Système modulaire

Les torches EB sont livrées en standard avec un bouton de commande simple. Les autres boutons doivent être commandés séparément.

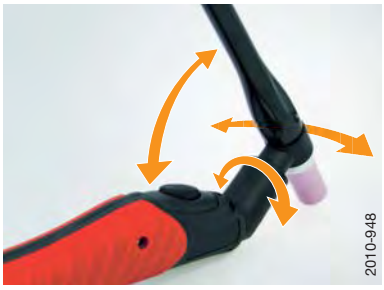
2011-005

1 Potentiomètre horizontal - **W000279370**
2 Potentiomètre vertical - **W000279246**
3 Double bouton - **W000279242**
4 Lame - **W000279245**

Pour les boutons potentiomètre, adapter le câblage au poste de soudage en utilisant la prise 7 pins - **W000271826**

Têtes ajustables

En option il est possible d'équiper les CITORCH T NG de têtes ajustables pour simplifier le soudage en situations difficiles d'accès. Choix de quatre modèles suivant le type de torche à équiper.


2010-948

2010-949

Corps pour torche refroidie par air - **W000279381**
Corps pour torche refroidie par eau - **W000279382**
Tête CITORCH T NG 10 - **W000279383**
Tête CITORCH T NG 20-30 - **W000279384**

OERLIKON

Contacts

BELGIUM
AIR LIQUIDE WELDING BELGIUM SA
Z.I. West Grijpen - Grijpenlaan 5 - 3300 TIENEN
Tel.: +32 16 80 48 20 - Fax: +32 16 78 29 22

CHINA
SAF SHANGHAI REP.OFF.
Rm 722 Pine City Hotel
777 Zhao Jia Bang Lu - SHANGHAI 200032
Tel.: +86 21 64 43 89 69 - Fax: +86 21 64 43 58 97

CZECH REPUBLIC
AIR LIQUIDE CZ S.R.O. - Welding and Cutting
Podnikatelská 565 - Areál SVUM - 190 11 PRAHA 9 - Búchovice
Tel.: +420 274 023 163 - Fax: +420 274 023 233

FRANCE
AIR LIQUIDE WELDING FRANCE
13, rue d'Épluches - BP 70024 Saint-Ouen l'Aumône
95315 CERGY PONTOISE Cedex
Tel.: +33 1 34 21 33 33 - Fax: +33 1 34 21 31 30

GERMANY
OERLIKON SCHWEISSTECHNIK GmbH
Industriestrasse 12 - D-67304 EISENBERG/PFALZ
Tel.: +49 6351 4760 - Fax: +49 6351 476 335

HUNGARY
AIR LIQUIDE HUNGARY - Welding & Cutting
Krisztina krt. 39/b - H-1013 BUDAPEST
Tel.: +36 1 339 8650 - Fax: +36 1 339 8649

ITALY
AIR LIQUIDE WELDING ITALY
Via Torricelli 15/A - 37135 VERONA
Tel.: +39 045 82 91 511 - Fax: +39 045 82 91 536

LUXEMBOURG
AIR LIQUIDE WELDING LUXEMBOURG S.A.
5 rue de la Déportation - BP 1385 - L-1415 LUXEMBOURG
Tel.: +352 48 54 56 - Fax: +352 48 54 57

MALAYSIA
SAF-OERLIKON MALAYSIA SDN BHD
No 10, Jalan TPP 5/1
Taman Perindustrian Puchong - 47100 PUCHONG, SELANGOR
Tel.: +603 8060 8638 - Fax: +603 8061 620

NETHERLANDS
AIR LIQUIDE WELDING NETHERLANDS
Rudonk 6 B - NL 4824 AJ BREDA
Tel.: +31 76 541 00 80 - Fax: +31 76 541 58 96

POLAND
AIR LIQUIDE WELDING POLSKA - SP. Z.o.o
UL. Porcelanowa 10 - 40-246 KATOWICE
Tel.: +48 32 609 04 50 - Fax: +48 32 609 04 60

PORTUGAL
AIR LIQUIDE SOLDADURA LDA
Rua Dr. Antonio Loureiro Borges nº 4 - 1º andar
CP: 1.495-131- Miraflores ALGÉS
Tel: +351 21 41 64 900 - Fax: +351 21 41 69 40

ROMANIA
DUCTIL
Aleea Industriilor Nr 1 - 120224 BUZAU
Tel.: +40 238 722 058 - Fax: +40 238 716 861

RUSSIA
AIR LIQUIDE WELDING
17 Vorontsovskaya Str. - 109147 MOSCOW
Tel.: +7 495 641 28 98 - Fax: +7 495 641 28 91

SCANDINAVIA
OERLIKON SKANDINAVIEN AB
Krossverksgatan 7 - 216 16 LIMHAMN
Tel.: +46 (0)40 670 15 00 - Fax: +46 (0)40 670 15 01

SLOVAKIA
AIR LIQUIDE WELDING CENTRAL EUROPE S.R.O.
Hlohovecká 6 - 951 41 NITRA - LUŽIANKY
Tel.: +421 37 692 4610 - Fax: +421 37 651 28 04

SPAIN
OERLIKON SOLDADURA SA
Poligono Industrial la Noria Carretera de Castellon
Km-15,500 - 50730 El Burgo de Ebro - ZARAGOZA
Tel.: +34 976 10 47 00 - Fax: +34 976 10 42 67

SWITZERLAND
OERLIKON SCHWEISSTECHNIK AG
Mandachstrasse 54 - CH 8155 NIEDERHASLI
Tel.:+41 44 3076 111 - Fax: +41 44 3076 112

THAILANDE
AIR LIQUIDE WELDING THAILAND Co. Ltd.
40 Moo 6 - Ramindra Road Km 9.5 - KHANNAYAO, BANGKOK 10230
Tel.: +66 29 43 2250 - Fax: +66 29 43 2256

UAE
AIR LIQUIDE WELDING MIDDLE EAST FZE
Jebel Ali free zone warehouse No. FZS1AH05
P.O. BOX 18734 - Jebel Ali - DUBAI
Tel.: +971(0)48861606 - Fax: +971(0)48861608

U. K.
AIR LIQUIDE WELDING Ltd
Low March / London Road - DAVENTRY - Northants NN11 4SD
Tel.: +44 1 327 70 55 11 - Fax: +44 1 327 70 13 10

UKRAINE
AIR LIQUIDE WELDING UKRAINE, Llc.
Moskovskij Prospect 199 - Office 339 - 61037 KHARKOV
Tel.: +38 057 728 08 52- Fax: +38 057 728 08 53

Contact pour tout autre pays :

ALW Export Department Italy
Via Torricelli15/A
37135 VERONA
Tel.: +39 045 82 91 511- Fax: +39 045 82 91 536
E-mail: export.alwitaly@airliquide.com

ALW Export Department France
13, rue d'Epluches
BP 70024 Saint Ouen l'Aumône
95315 CERGY-PONTOISE Cedex
Tel.: +33 1 34 21 33 33 - Fax: +33 1 30 37 19 73
E-mail: export.alwfrance@airliquide.com

AIR LIQUIDE
www.airliquide.com

Air Liquide est leader mondial des gaz pour l'industrie, la santé et l'environnement, présent dans plus de **75 pays** avec **43 000 collaborateurs**. Oxygène, azote, hydrogène, gaz rares sont au cœur du métier d'Air Liquide, depuis sa création en 1902. A partir de ces molécules, Air Liquide réinvente sans cesse son métier pour anticiper les défis de ses marchés présents et futurs. Le Groupe innove au service du progrès, tout en s'attachant à allier croissance dynamique et régularité de ses performances. Air Liquide combine ses nombreux produits à différentes technologies pour développer des applications et services à forte valeur ajoutée, pour ses clients et la société.

Air Liquide Welding France se réserve le droit de modifier ses appareils sans préavis.
Les illustrations, descriptions et caractéristiques sont données à titre indicatif et ne peuvent engager le constructeur.

© ALW - W000370645 - H1 - 03 2011 - PLDB 7031